



Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial
PELO FUTURO DO TRABALHO

SERVIÇO NACIONAL DE APRENDIZAGEM INDUSTRIAL PERNAMBUCO - SENAI/PE

CNPJ: 03.789.272.0001-00

BALANÇO ORÇAMENTÁRIO

Exercícios findos em 31 de dezembro de 2022

(Em Reais)

	RECEITAS ORÇAMENTÁRIAS		
	Orçada	Arrecadada	Varição
RECEITAS CORRENTES	140.283.578,14	140.612.361,04	328.782,90
Receitas de Contribuições	70.033.882,15	76.483.678,42	6.449.796,27
Receitas Patrimoniais	5.606.863,36	6.887.565,32	1.280.701,96
Receitas Imobiliárias	581.115,97	664.531,72	83.415,75
Receitas de Valores Mobiliários	5.025.747,39	6.223.033,60	1.197.286,21
Receitas de Serviços e Vendas	47.113.714,52	42.111.117,37	(5.002.597,15)
Serviços Tecnológicos	22.093.800,06	16.245.289,59	(5.848.510,47)
Serv. Consultoria e Assistência Técnica	2.372.108,52	2.618.068,59	245.960,07
Serviços Administrativos	6.451,02	27.308,05	20.857,03
Serviços Educacionais	22.641.354,92	23.220.451,14	579.096,22
Outras Receitas Correntes	1.106.358,96	1.250.150,27	143.791,31
Recuperação de Despesas	4.652,86	42.157,28	37.504,42
Multas e Juros de Mora	208.035,70	263.162,64	55.126,94
Descontos Obtidos	10.810,98	61.970,93	51.159,95
Indenizações e Restituições	882.859,42	882.859,42	-
Transferências Correntes	16.422.759,15	13.879.849,66	(2.542.909,49)
Auxílios Especiais	10.076.062,00	10.986.990,69	910.928,69
Apoios Financeiros à Projetos Estratégicos	6.346.697,15	2.892.858,97	(3.453.838,18)



Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial
PELO FUTURO DO TRABALHO

SERVIÇO NACIONAL DE APRENDIZAGEM INDUSTRIAL PERNAMBUCO - SENAI/PE

CNPJ: 03.789.272.0001-00

BALANÇO ORÇAMENTÁRIO

Exercícios findos em 31 de dezembro de 2022

(Em Reais)

RECEITAS DE CAPITAL	12.603.983,54	9.074.415,59	(3.529.567,95)
Operações de Crédito	2.152.171,58	2.050.230,67	(101.940,91)
Externas	2.152.171,58	2.050.230,67	(101.940,91)
Alienação de bens	2.692.255,00	962.095,00	(1.730.160,00)
Bens Móveis	869.700,00	958.540,00	88.840,00
Bens Imóveis	1.822.555,00	3.555,00	(1.819.000,00)
Outras Receitas de Capital	2.189.010,78	-	2.189.010,78
Saldos de Exercícios Anteriores	2.189.010,78	-	
Transferências de Capital	5.570.546,18	6.062.089,92	491.543,74
Auxílios Extraordinários	5.570.546,18	6.062.089,92	
Total	152.887.561,68	149.686.776,63	(3.200.785,05)
Déficit	-	-	-
TOTAL	152.887.561,68	149.686.776,63	(3.200.785,05)

As notas explicativas integram as demonstrações contábeis.



Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial
PELO FUTURO DO TRABALHO

SERVIÇO NACIONAL DE APRENDIZAGEM INDUSTRIAL PERNAMBUCO - SENAI/PE

CNPJ: 03.789.272.0001-00

BALANÇO ORÇAMENTÁRIO

Exercícios findos em 31 de dezembro de 2022

(Em Reais)

	DESPESAS ORÇAMENTÁRIAS		
	Autorizada	Realizada	Varição
DESPESAS CORRENTES	126.470.150,93	120.829.837,81	(5.640.313,12)
Pessoal e Encargos Sociais	76.902.200,02	77.098.397,86	196.197,84
Ordenados e Salários	38.885.116,10	38.252.848,20	(632.267,90)
Encargos Trabalhistas	23.488.406,57	23.304.119,73	(184.286,84)
Encargos Assistenciais	13.006.226,14	13.507.235,20	501.009,06
Mão-de-Obra Temporária	689.241,61	1.010.486,95	321.245,34
Bolsas e Estágios	833.209,60	1.023.707,78	190.498,18
Transferências a Instituições Privadas	2.217.675,76	2.363.607,59	145.931,83
Contribuição Federações	1.155.621,97	1.157.626,57	2.004,60
Contribuição IEL Núcleos Regionais	1.061.340,99	1.122.141,07	60.800,08
Auxílios a Terceiros	-	83.122,60	83.122,60
Contribuição Associativa e Filiação	712,80	717,35	4,55
Outras Despesas Correntes (Aplicação Direta)	47.350.275,15	41.367.832,36	(5.982.442,79)
Ocupações e utilidades	4.289.343,08	3.919.671,40	(369.671,68)
Materiais	5.187.018,24	5.592.711,16	405.692,92
Transportes e Viagens	2.352.097,68	1.785.212,53	(566.885,15)
Material de Distribuição Gratuita	126.727,78	87.430,70	(39.297,08)
Serviços de Terceiros	28.184.634,58	21.852.217,55	(6.332.417,03)
Despesas Financeiras	3.632.214,10	4.300.242,86	668.028,76
Impostos Taxas e Contribuições	691.970,86	549.456,96	(142.513,90)
Despesas Diversas	2.886.268,83	3.280.889,20	394.620,37



Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial
PELO FUTURO DO TRABALHO

SERVIÇO NACIONAL DE APRENDIZAGEM INDUSTRIAL PERNAMBUCO - SENAI/PE

CNPJ: 03.789.272.0001-00

BALANÇO ORÇAMENTÁRIO

Exercícios findos em 31 de dezembro de 2022

(Em Reais)

DESPESAS DE CAPITAL	26.417.410,75	21.411.172,95	(5.006.237,80)
Investimento (Aplicação Direta)	20.662.824,05	15.931.333,99	(4.731.490,06)
Bens Imóveis	8.648.372,33	5.506.950,86	(3.141.421,47)
Bens Móveis	12.014.451,72	9.079.957,39	(2.934.494,33)
Bens Intangíveis	-	1.344.425,74	1.344.425,74
Inversões Financeiras	6.551,34	8.994,20	2.442,86
Amortização da Dívida Interna	5.748.035,36	5.470.844,76	(277.190,60)
Total	152.887.561,68	142.241.010,76	(10.646.550,92)
Superávit		7.445.765,87	7.445.765,87
TOTAL	152.887.561,68	149.686.776,63	(3.200.785,05)

As notas explicativas integram as demonstrações contábeis.

Camila Brito Tavares Barreto

Diretora Regional – SENAI/PE

Maria de Fátima Gomes da Silva

Contadora – CRC/PE: 023018/O-6